

# AIRING

## UNITA' RADIALI



## RADIAL UNITS

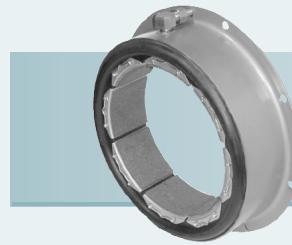


---

## INDICE / INDEX

<b>CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO</b>	<i>CORRECT USE OF THE PRODUCT</i>	<b>2 - 3</b>
<b>SELEZIONE</b>	<i>SELECTION</i>	<b>4 - 5</b>
<b>SELEZIONE</b>	<i>SELECTION</i>	<b>6 - 7</b>
<b>FLANGIA SINGOLA</b>	<i>SINGLE FLANGE</i>	<b>8</b>
<b>FLANGIA DOPPIA</b>	<i>DUAL FLANGE</i>	<b>9</b>
<b>GIUNTO ROTANTE</b>	<i>ROTOCOUPLING</i>	<b>10</b>
<b>ESEMPI DI MONTAGGIO</b>	<i>MOUNTING EXAMPLE</i>	<b>11</b>
<b>ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE</b>	<i>WORLD WIDE COVERAGE</i>	<b>12</b>

# CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO



In ottemperanza al DPR 224/88 Direttiva CEE n.85/374 definiamo i limiti di impiego per il corretto utilizzo del nostro prodotto garantendo la salvaguardia degli aspetti di sicurezza.

## Caratteristiche di progetto

I Gruppi Radiali della COREMO OCMEA sono state progettate per operare in conformità delle prestazioni e condizioni previste nel presente catalogo e delle relative specifiche tecniche. È fatta in ogni caso raccomandazione perchè tali limiti non vengano superati.

## Selezione di applicazione

Premessa di fondamentale importanza è una corretta selezione dell'unità da impiegare. Nella selezione bisogna tener conto di un appropriato fattore di servizio. In caso di freni di stazionamento il fattore di servizio non deve essere inferiore a 2. L'Ufficio Tecnico della COREMO OCMEA è a disposizione per informazioni, suggerimenti e collaborazione per una corretta applicazione ed impiego.

## Impiego

Il rispetto delle Istruzioni di Montaggio e Manutenzione, oltre ad evitare costose soste improduttive, previene incidenti dovuti alla non completa conoscenza del prodotto. Attenzione: la coppia

iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento dei ferodi sul tamburo.

## Precauzioni al montaggio e manutenzione

Agli addetti a tale funzione si consiglia l'impiego di equipaggiamenti idonei, guanti, occhiali od altro per la protezione adeguata da carichi e/o pesi.

## Parti rotanti

Le parti in movimento devono essere protette in conformità a quanto prescritto dalle Direttive 89/393/CEE, 91/386/CEE, 93/44/CEE e 93/68/CEE o dalle equivalenti norme vigenti nei Paesi in cui vengono utilizzate.

## Materiali di attrito

Tutti i Gruppi Radiali COREMO OCMEA sono equipaggiati con materiale di attrito assolutamente esente da amianto e nel pieno rispetto delle Normative e Leggi in vigore per la tutela della salute ed il rispetto dell'ambiente.

È comunque buona cosa non inalare la polvere da essi prodotta e lavarsi accuratamente le mani prima di

ingerire cibi o bevande.

## Immagazzinamento

Nello stoccaggio dei Gruppi Radiali si deve tenere conto di un'alta concentrazione di peso in poco spazio. Si consiglia un equipaggiamento idoneo agli addetti a tale funzione (scarpe di sicurezza, caschi, guanti, etc) al fine di prevenire il rischio di incidenti.

## Smaltimento

I ferodi e gli altri materiali di cui i Gruppi Radiali COREMO OCMEA sono composti, sono classificati come prodotti **NON Tossico-Nocivi**, pertanto devono essere smaltiti in conformità e nel rispetto delle leggi vigenti nei Paesi in cui vengono prevalentemente utilizzati.

## Stoccaggio

I Gruppi Radiali della COREMO OCMEA contengono camere d'aria in gomma che in caso di incendio possono generare gas tossici. Agli addetti allo spegnimento, in ambienti di piccole dimensioni, si consiglia l'uso della maschera antigas.

# CORRECT USE OF THE PRODUCT



**According to EEC rules no. 85/374 we define the correct use of the product in order to comply with safety regulations.**

## Characteristics of the design

The COREMO OCMEA Radial Units are designed to operate according to the application, conditions and technical specifications as set out in this catalogue. We recommend that the maximum data shown are not exceeded.

## Application selection

It is essential when selecting to take in consideration an appropriate service factor. In case of holding duties this factor should be not less than 2. Our Technical Department at COREMO OCMEA is available for informations, suggestions and cooperation for the correct application and use.

## Use

The Mounting and Maintenance Instructions must be observed to prevent accidents, breakage etc. Incorrect mounting and maintenance of the unit could also result in reduced life of the product and expensive down time. Warning: the initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the friction surface and the drum are lapped or worn in.

## Precautions for the mounting and maintenance

Operators are advised to wear the correct protective clothing such as gloves, safety glasses etc.

## Rotating parts

The moving parts have to be protected according to the European EEC directives 89/393/CEE, 91/386/CEE, 93/44/CEE and 93/68/CEE, or the equivalent norms effective in the Countries where they are used.

## Friction parts

All the COREMO OCMEA Radial Units are supplied with non asbestos friction material which is in accordance to the Health and Safety regulations. Even though the linings are asbestos free you should not breathe in the dust produced from the brake linings and if in contact ensure that the hands are clean before eating or drinking.

## Storage

When storing or handling Radial Units the weight of the product must be observed to ensure correct and safe storage and lifting. We advise that you use the correct protective clothing, safety shoes, helmets, gloves etc., so as to prevent the risk of accident.

## Disposing

All worn linings and other materials used in our Radial Units are classified as **NON Toxic-Harmful** products, therefore they must be disposed according to the industrial rules and laws of the Country where they are used.

## Stocking

The COREMO OCMEA Radial Units contain rubber air tubes and seals; in case of fire they can generate toxic gases, therefore the Fire Brigade or Internal Fire Personnel must use the correct masks when extinguishing.

# Dati Tecnici

La coppia dinamica effettiva dipende dalla pressione dell'aria e dalla velocità.

## UNITÀ IMPIEGATA COME FRENO

per calcolare la effettiva coppia dinamica bisogna tener conto della pressione minima necessaria affinchè i ferodi sfiorino il tamburo.

$$C_e = \frac{P_e - P_r}{P_t} \cdot C_t$$

### DOVE

**C<sub>e</sub>** Coppia dinamica effettiva

**C<sub>t</sub>** Coppia indicata nella tabella 2 o 3

**P<sub>e</sub>** Pressione effettiva al freno

**P<sub>t</sub>** Pressione di riferimento indicata nella tabella 2 o 3

**P<sub>r</sub>** Pressione minima per contatto ferodi-tamburo

I valori della pressione P<sub>r</sub> sono indicati nella tabella 1.

Tipo Size	Pressione P <sub>r</sub> in bar Pressure P <sub>r</sub> in bar
04RU200	1.03
06-08 RU...	0.34
010-012-014-016RU...	0.14

tabella 1

The effective dynamic torque depends on air pressure and speed.

## UNIT USED AS A BRAKE

To calculate the effective dynamic torque it is necessary to considerate the minimum pressure at which the linings touch the drum.

### WHERE

**C<sub>e</sub>** effective dynamic torque

**C<sub>t</sub>** dynamic torque as for table 2 or 3

**P<sub>e</sub>** Effective pressure to the brake

**P<sub>t</sub>** Pressure indicated in table 2 or 3

**P<sub>r</sub>** Minimum pressure at which the linings touch the drum

The P<sub>r</sub> value are specified in the following table 1.

## UNITÀ IMPIEGATA COME FRIZIONE

bisogna considerare, oltre alla pressione P<sub>r</sub>, anche la pressione P<sub>c</sub>, necessaria a contrastare la forza centrifuga a cui sono sottoposti i tasselli di ferodo durante la rotazione. In questo caso la coppia dinamica effettiva si calcola mediante la seguente formula:

$$C_e = \frac{P_e - P_r - P_c}{P_t} \cdot C_t$$

### DOVE

**C<sub>e</sub>** Coppia dinamica effettiva

**C<sub>t</sub>** Coppia indicata nella tabella 2

**P<sub>e</sub>** Pressione effettiva alla frizione

**P<sub>t</sub>** Pressione di riferimento indicata nella tabella 2

**P<sub>r</sub>** Pressione minima per contatto ferodi-tamburo

**P<sub>c</sub>** Pressione di compensazione (vedi diagramma 1)

I valori di P<sub>c</sub>, che dipendono dalla velocità di rotazione, sono riportati nel diagramma 1.

## UNIT USED AS A CLUTCH

It is necessary to considerate, besides the P<sub>r</sub> pressure, the P<sub>c</sub> pressure necessary to compensate the centrifugal force acting on the friction pads when the unit is rotating. In this case the effective torque is calculated from:

### WHERE

**C<sub>e</sub>** effective dynamic torque

**C<sub>t</sub>** dynamic torque as for tab. 2

**P<sub>e</sub>** Effective pressure to the brake

**P<sub>t</sub>** Pressure indicated in tab. 2

**P<sub>r</sub>** Minimum pressure at which the linings touch the drum

**P<sub>c</sub>** Compensating pressure (see chart 1)

The P<sub>c</sub> values depend on the rotating speed and they are specified on the chart 1.

## CALCOLO DI SELEZIONE PER UNA FRENATA/ AVVIAMENTO SINGOLI

**DOVE**

<b>J</b> Inerzia totale	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Velocità di rotazione	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Tempo di avviamento e/o frenata	s

$$C = \frac{J \cdot n}{9.55 \cdot t}$$

C deve essere  $\leq C_e$

E' quindi necessario effettuare la verifica termica:

**DOVE**

<b>J</b> Inerzia totale	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Velocità di rotazione	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Tempo di avviamento e/o frenata	s
<b>Q</b> Calore prodotto a frenata e/o avviamento	kW

$$Q = \frac{J \cdot n^2}{182.5 \cdot t \cdot 10^3}$$

Il calore prodotto deve essere  $\leq$  al calore dissipabile riportato nel diagramma 2.

## SELECTION CALCULATION FOR SINGLE START OR STOP

**WHERE**

<b>J</b> Total inertia	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Rotating speed	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Starting or breaking time	s

$C$  must be  $\leq C_e$

Then it is necessary to carry out the thermal verification:

**WHERE**

<b>J</b> Total inertia	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Rotating speed	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Starting or breaking time	s
<b>Q</b> Heat/each starts or stops	kW

$Q$  must be  $\leq$  to the thermal capacity, of the unit, specified on the chart 2.

## CALCOLO DI SELEZIONE PER UNA FRENADE/ AVVIAMENTI CICLICI

**DOVE**

<b>J</b> Inerzia totale	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Velocità di rotazione	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Tempo di frenatura	s

$$C = \frac{J \cdot n}{9.55 \cdot t}$$

C deve essere  $\leq C_e$

**DOVE**

<b>J</b> Inerzia totale	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Velocità di rotazione	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Tempo di avviamento e/o frenata	s
<b>Q</b> Calore prodotto a frenata e/o avviamento	kW

$$Q = \frac{J \cdot n^2}{182.5 \cdot t \cdot 10^3}$$

Il calore prodotto deve essere  $\leq$  al calore dissipabile riportato nella tabella 2.

**DOVE**

<b>t</b> Tempo di avviamento e/o frenata	s
<b>Q</b> Calore prodotto a frenata e/o avviamento	kW
<b>Qc</b> calore prodotto in continuo	kW
<b>z</b> numero frenate e/o avviamenti / minuto	

$$Q_c = \frac{Q \cdot z \cdot t}{60}$$

Il calore prodotto in continuo deve essere  $\leq$  al calore dissipabile in continuo riportato nel diagramma 3.

## SELECTION CALCULATION FOR CYCLIC STARTS OR STOPS.

**WHERE**

<b>J</b> Total inertia	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Rotating speed	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Starting or breaking time	s

$C$  must be  $\leq C_e$

**WHERE**

<b>J</b> Total inertia	$\text{kgm}^2$
<b>n</b> Rotating speed	$\text{min}^{-1}$
<b>t</b> Starting or breaking time	s
<b>Q</b> Heat/each start or stop	kW

$Q$  must be  $\leq$  to the thermal capacity, of the unit, specified on the chart 2.

**WHERE**

<b>t</b> Starting or breaking time	s
<b>Q</b> Heat/each start or stop	kW
<b>Qc</b> Heat continuons	kW
<b>z</b> Number of starts or stops per minute	

$Q$  must be  $\leq$  to the continuos thermal capacity specified on the chart 3.

## TABELLA DATI GRUPPI RADIALI

TABLE DATA RADIAL UNIT

**F1 TIPO/SIZE**

tabella 2 / table 2

TIPO SIZE	Coppia a 5 bar Torque at 5 bar	Max Pressione Max Pressure	Max Velocità Max speed	Capacità Cilindro ferodi usurati  AirTube Capacity worn linings	Inerzia Inertia	Peso Weight	Diametro del Tamburo Drum Diameter		Superficie Ferodi Friction Area	Max. Usura Ferodi Max. Lining Wear
							Nuovo New mm	Max usura Max Wear mm		
04RU200	118	7.5	2000	0.17	0.01	1.2	101	99	148	2
06RU200	235	7.5	1800	0.32	0.04	3.3	152	150	232	2
08RU250	490	7.5	1800	0.49	0.08	4.2	203	201	393	3
10RU300	920	7.5	1800	0.82	0.25	8.6	254	251	587	3
12RU350	1500	7.5	1800	1.31	0.46	12	305	302	825	3
14RU400	2230	7.5	1800	1.15	0.71	14	356	353	1096	3

**F2 TIPO/SIZE**

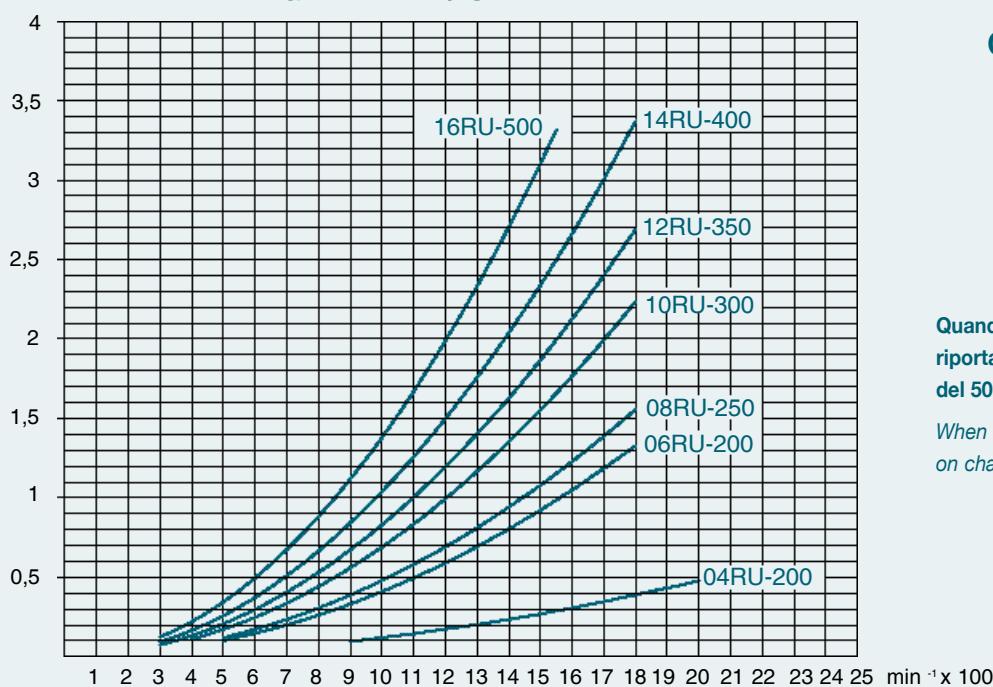
tabella 3 / table 3

TIPO SIZE	Coppia a 5 bar Torque at 5 bar	Max Pressione Max Pressure	Max Velocità Max speed	Capacità Cilindro ferodi usurati  AirTube Capacity worn linings	Inerzia Inertia	Peso Weight	Diametro del Tamburo Drum Diameter		Superficie Ferodi Friction Area	Max. Usura Ferodi Max. Lining Wear
							Nuovo New mm	Max usura Max Wear mm		
12RU350	1500	7.5	1800	1.31	0.50	14	305	302	825	3
14RU400	2230	7.5	1800	1.15	0.88	16	356	353	1096	3
16RU500	3970	7.5	1550	2.30	2.18	34	406	403	1554	5

**Attenzione:** La coppia iniziale può essere dal 30% al 50% in meno rispetto al valore nominale, fino all'assestamento del ferodo sul tamburo.

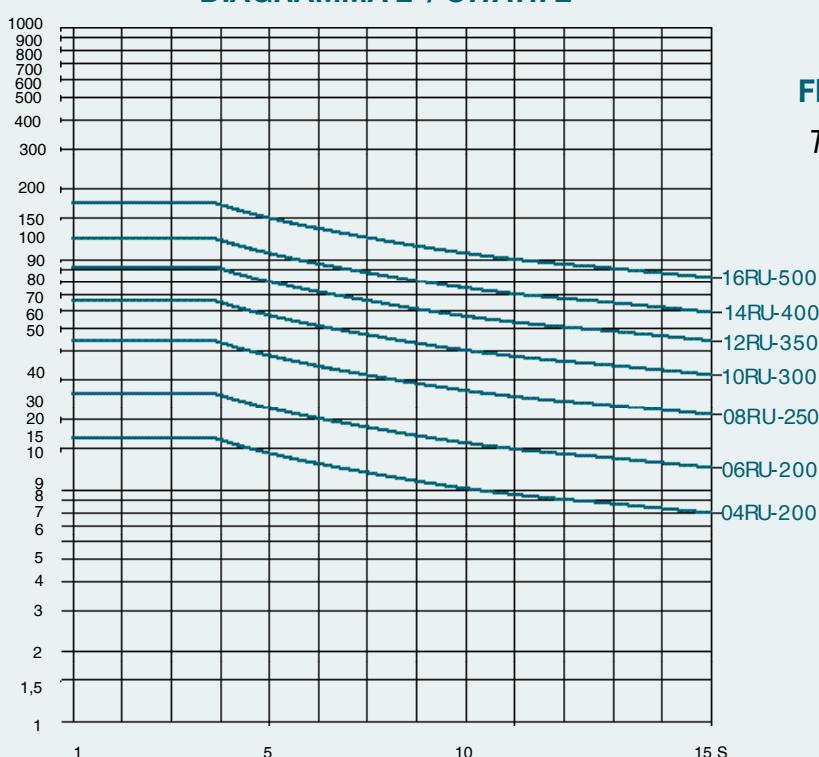
**Warning:** The initial torque on new units can be 30% to 50% less than the catalogue value until the linings and drum are lapped or worn in.

bar

**DIAGRAMMA 1 / CHART 1****COMPENSAZIONE PRESSIONE  
FORZA CENTRIFUGA****COMPENSATION PRESSURE  
FOR CENTRIFUGAL FORCE**

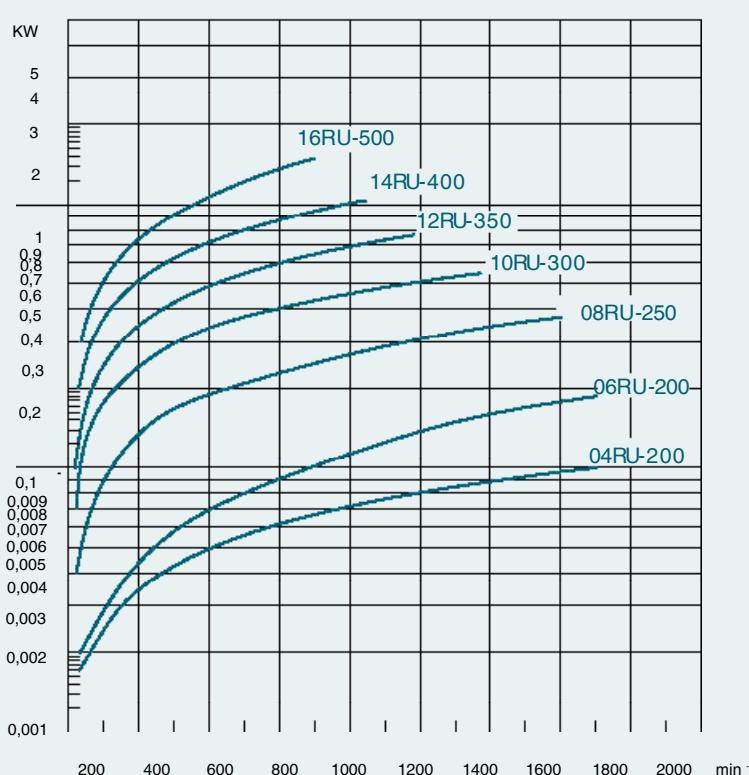
Quando l'unità è impiegata come freno i valori riportati nel diagramma 1 DEVONO essere ridotti del 50%.

When the unit is used as a brake the value specified on chart 1 MUST be reduced of 50%.

**DIAGRAMMA 2 / CHART2**

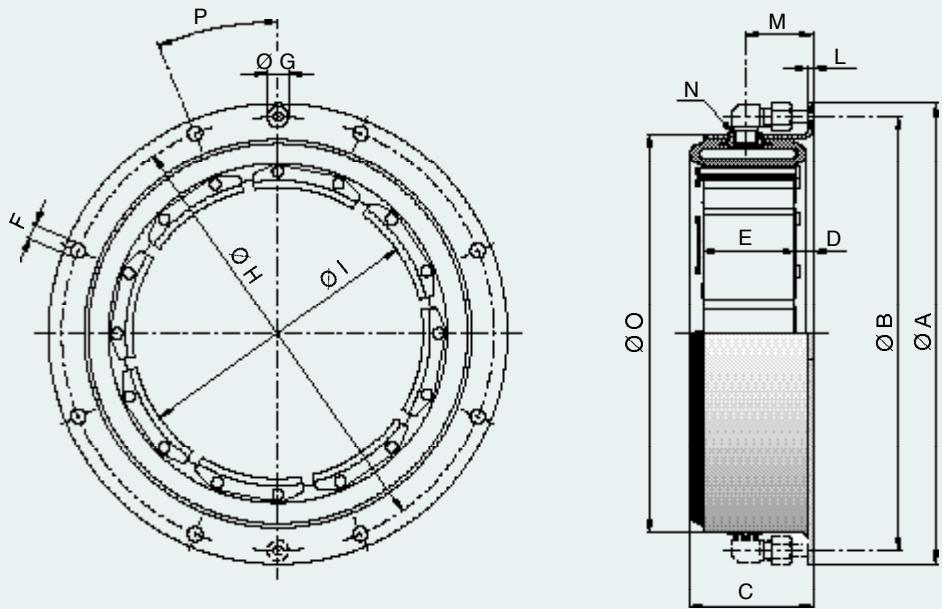
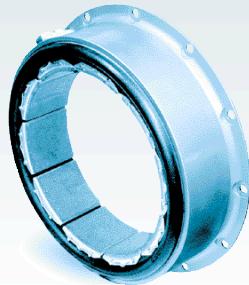
**CAPACITA' TERMICA IPER FRENATA-AVVIAMENTO SINGOLO**

**THERMAL CAPACITY FOR SINGLE START-STOP**

**DIAGRAMMA 3 / CHART3**

**CAPACITA' TERMICA IN CONTINUO**

**THERMAL CAPACITY FOR CYCLIC STARTS-STOPS**

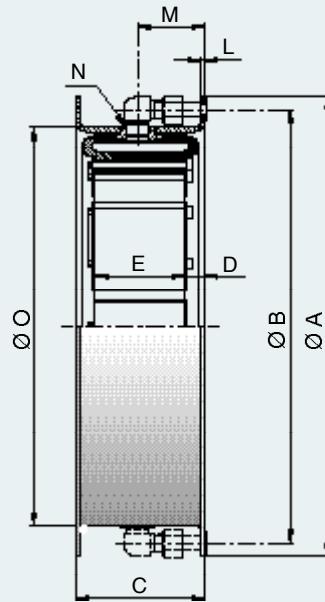
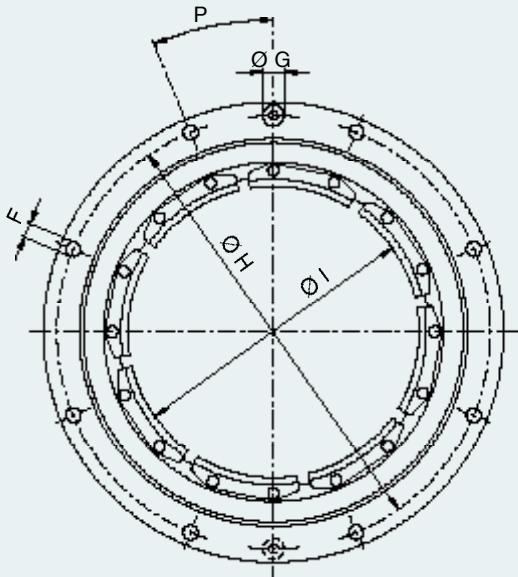
**F1**

## DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO SIZE	Codice Prodotto <i>Product Number</i>	Ingressi Aria <i>Nr of Air Inlets</i>	ØA	ØB	C	D	E	F		ØG	ØH	ØI	L	M	N	ØO	P
								N°	Ø								
04RU200	A2981	1	184.1	170	67	10	51	8	6	5	170	105	2	35	1/8"-27	148	22.5°
06RU200	A2982	1	273.1	254	75	14	51	8	10	8	254	156	2	40	3/8"-18	230	22.5°
06RU200	A2983	2	273.1	254	75	14	51	8	10	8	254	156	2	40	3/8"-18	230	22.5°
08RU250	A2984	1	327	308	87	14	64	8	10	8	308	207	3	48	3/8"-18	284	22.5°
08RU250	A2985	2	327	308	87	14	64	8	10	8	308	207	3	48	3/8"-18	284	22.5°
10RU300	A2986	1	390.5	371.5	105	17	76	12	10	8	371.5	257	5	51	3/8"-18	346	15°
10RU300	A2987	2	390.5	371.5	105	17	76	12	10	8	371.5	257	5	51	3/8"-18	346	15°
12RU350	A2988	1	447.7	428.6	120	17	89	14	10	8	428.6	308	5	51	3/8"-18	403	12.857°
12RU350	A2989	2	447.7	428.6	120	17	89	14	10	8	428.6	308	5	51	3/8"-18	403	12.857°
14RU400	A2990	1	498.5	479.4	133	17	102	16	10	8	479.4	359	5	51	3/8"-18	454	11.25°
14RU400	A2991	2	498.5	479.4	133	17	102	16	10	8	479.4	359	5	51	3/8"-18	454	11.25°

\* Le dimensioni sono indicative - Dimensions subject to change without prior notice

F2

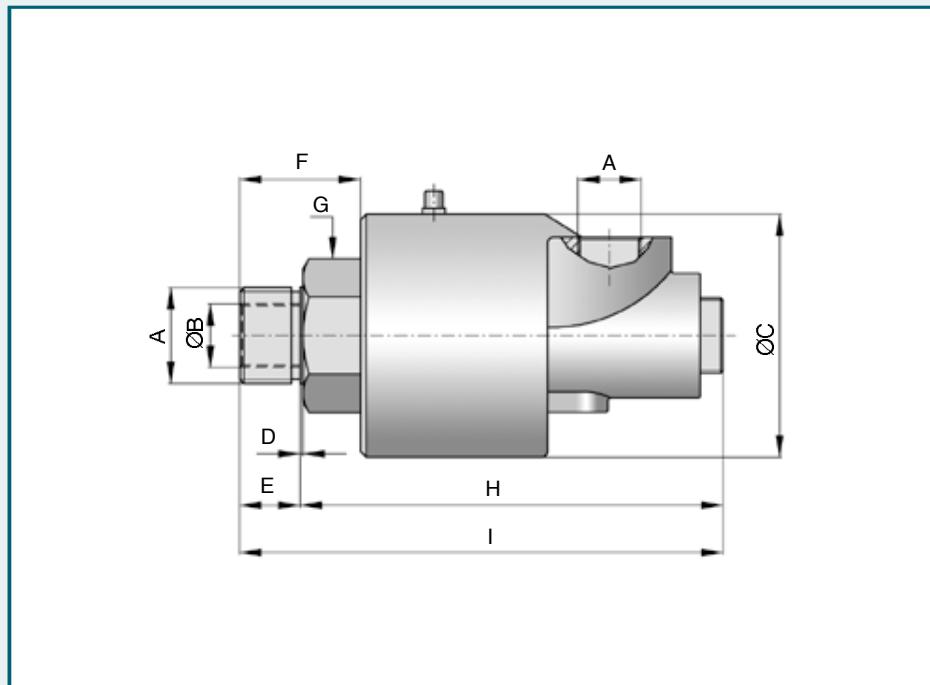


## DIMENSIONI DIMENSIONS

TIPO SIZE	Codice Prodotto Product Number	Ingressi Aria Nr of Air Inlets	ØA	ØB	C	D	E	F		ØG	ØH	ØI	L	M	N	ANPT	ØO	P
								N°	Ø									
12RU350	A2994	2	447.7	428.6	124	18	89	14	10	8	428.6	308	5	51	3/8"-18	403	12.857°	
12RU350	A2995	2	447.7	428.6	124	18	89	14	10	8	428.6	308	5	51	3/8"-18	403	12.857°	
14RU400	A2996	1	498.5	479.4	137	18	102	16	10	8	479.4	359	5	51	3/8"-18	454	11.25°	
14RU400	A2997	2	498.5	479.4	137	18	102	16	10	8	479.4	359	5	51	3/8"-18	454	11.25°	
16RU500	A2998	1	596.9	565	168	20.5	127	8	13	10	571.5	411	5	64	3/8"-18	527	22.5°	
16RU500	A2999	2	596.9	565	168	20.5	127	8	13	10	571.5	411	5	64	3/8"-18	527	22.5°	

\* Le dimensioni sono indicative - Dimensions subject to change without prior notice

GR

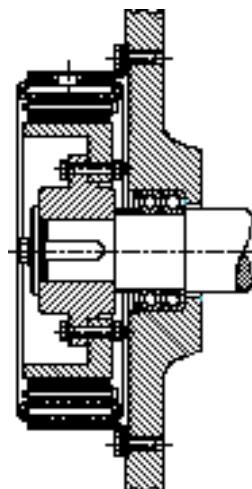


### DATI TECNICI TECHNICAL DATA

TIPO SIZE	Codice prodotto <i>Product number</i>	A	ØB	ØC	D	E	F	G	H	I
GR 1/4" gas	H0024	1/4"gas	6	35	2.7	11	20	15	47	58
GR 3/8" gas	H0021	3/8"gas	9.5	54	0.5	15.5	26	24	73.5	118
GR 1/2" gas	H0015	1/2"gas	13	57	1	18	34	30	82	120
GR 3/4" gas	H0022	3/4"gas	17.5	74	1	18	34	36	94	143
GR 1" gas	H0023	1"gas	22	84	1	21	42	45	107.5	168
GR 1 1/2"gas	D70209	1 1/2"gas	38	112	6	30	55	56	155	229

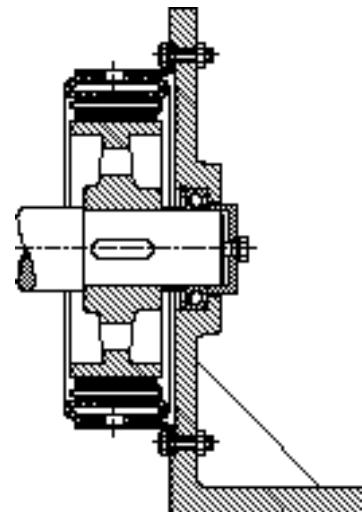
**FRENO CON TAMBURINO RIPORTATO**  
BRAKE WITH DRUM AND HUB

**1 INGRESSO ARIA**  
1 AIR INLET



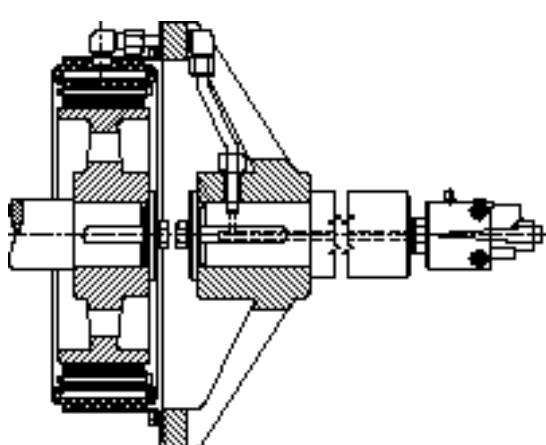
**FRENO CON TAMBURINO INTEGRALE**  
BRAKE WITH SOLID DRUM

**2 INGRESSO ARIA**  
2 AIR INLET



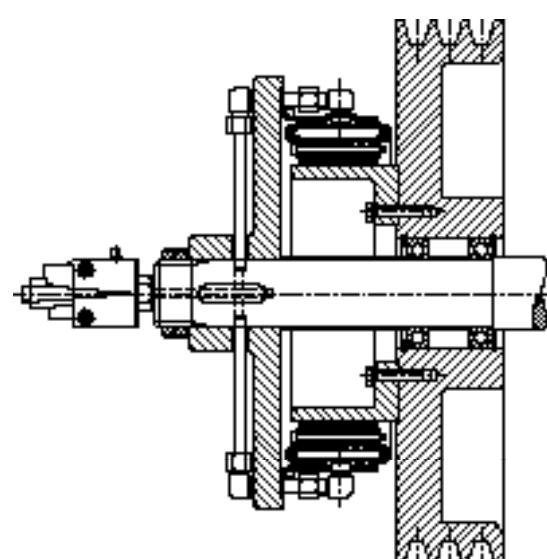
**FRIZIONE CHE COLLEGA DUE ALBERI**  
SHAFT TO SHAFT MOUNTING CLUTCH

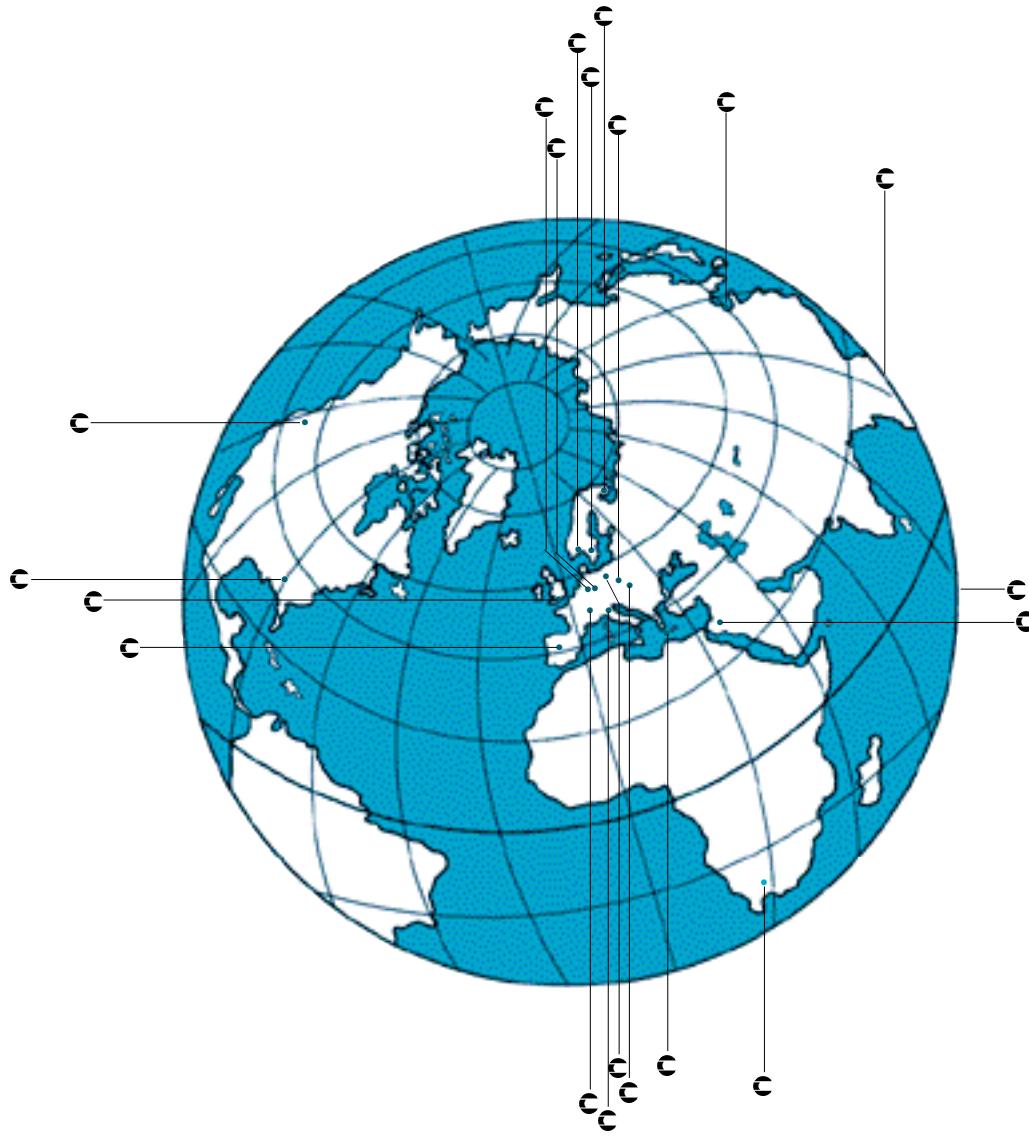
**1 INGRESSO ARIA**  
1 AIR INLET



**FRIZIONE CON PULEGGIA**  
SHEAVE MOUNTING CLUTCH

**2 INGRESSO ARIA**  
2 AIR INLET





*Noi siamo qui* *We are here*

## RICHIEDETE L'ELENCO DEI NOSTRI AGENTI E DISTRIBUTORI

FULL LIST OF OUR  
AGENTS/REPRESENTATIVES  
IS AVAILABLE ON REQUEST

- AUSTRALIA
- AUSTRIA
- BELGIO
- BRASILE
- CINA
- COREA
- DANIMARCA
- FINLANDIA
- FRANCIA
- GERMANIA
- GIAPPONE
- GRECIA
- HONG KONG
- INGHILTERRA
- ISRAELE
- NORVEGIA
- OLANDA
- SPAGNA
- SUD AFRICA
- SVEZIA
- SVIZZERA
- TURCHIA
- U.S.A.

- AUSTRALIA
- AUSTRIA
- BELGIUM
- BRAZIL
- CHINA
- KOREA
- DENMARK
- FINLAND
- FRANCE
- GERMANY
- JAPAN
- GREECE
- HONG KONG
- UNITED KINGDOM
- ISRAEL
- NORWAY
- HOLLAND
- SPAIN
- SOUTH AFRICA
- SWEDEN
- SWITZERLAND
- TURKEY
- U.S.A.

I.T. 021030

---

**DISTRIBUITO DA**  
*DISTRIBUTED BY*



**FRENI  
FRIZIONI PNEUMATICHE  
GIUNTI  
CONTROLLI INDUSTRIALI**  
**BRAKES  
PNEUMATIC CLUTCHES  
COUPLINGS  
INDUSTRIAL CONTROLS**

**SEDE CENTRALE E STABILIMENTO**  
**HEAD OFFICE AND WORKS**

**COREMO OCMEA s.r.l.**  
20090 ASSAGO (MI) ITALY  
VIA GALILEI 12  
P.O. BOX 8 ASSAGO  
TEL. +39/02.4880697 (5 Linee r.a.)  
FAX +39/02.4881940  
INTERNET: [www.coremo.ocmea.it](http://www.coremo.ocmea.it)  
E-MAIL: [coremo@ocmea.it](mailto:coremo@ocmea.it)

---